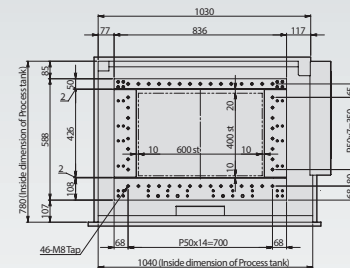
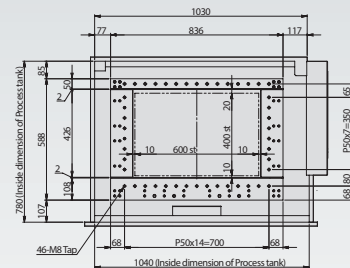
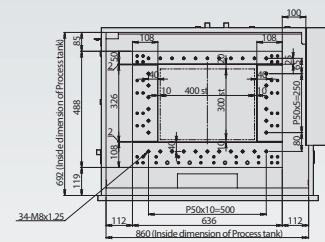
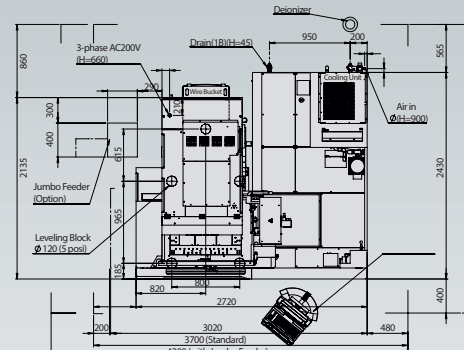
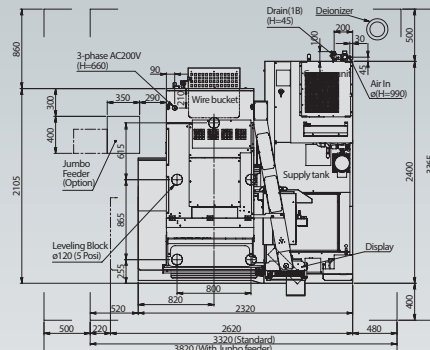
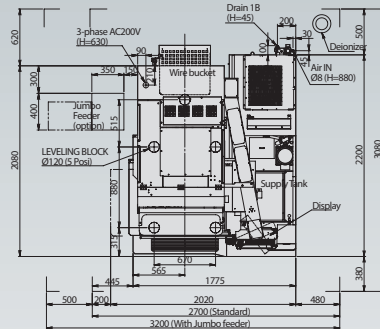


# Specyfikacja



| Wycinarka drutowa                                                            | VL400Q                  | VL600Q                  | VL600QH                 |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Przesuw osi X x Y x Z                                                        | 400 x 300 x 220 mm      | 600 x 400 x 270 mm      | 600 x 400 x 500 mm      |
| Przesuw osi U x V                                                            | 90 x 90 mm              | 90 x 90 mm              | 90 x 90 mm              |
| Wymiary zbiornika roboczego (szer. x głęb.)                                  | 860 x 690 mm            | 1040 x 780 mm           | 1040 x 780 mm           |
| Maksymalny ciężar detalu                                                     | 500 kg                  | 850 kg                  | 850 kg                  |
| Kąt cięcia stożka (przy 120mm)                                               | ±15 °                   | ±15 °                   | ±15 °                   |
| Średnica drutu                                                               | ø 0.1 ~ ø 0.3 mm        | ø 0.1 ~ ø 0.3 mm        | ø 0.1 ~ ø 0.3 mm        |
| Maks. prędkość podawania drutu                                               | 420 mm/sek              | 420 mm/sek              | 420 mm/sek              |
| Naciąg drutu                                                                 | 3 ~ 23 N                | 3 ~ 23 N                | 3 ~ 23 N                |
| Tryb obróbki                                                                 | Natrysk / Zanurzenie    | Natrysk / Zanurzenie    | Natrysk / Zanurzenie    |
| Odległość powierzchni stołu od podłogi                                       | 900 mm                  | 930 mm                  | 930 mm                  |
| Maks. ciężar szpuli drutu                                                    | 8 kg                    | 8 kg                    | 8 kg                    |
| Wymiary obrabiarki (szer. x głęb. x wys.) (razem z zasilaniem i zbiornikiem) | 2020 x 2310 x 1990 mm   | 2620 x 2605 x 2080 mm   | 3020 x 2605 x 2540 mm   |
| Powierzchnia instalacji                                                      | 2700 x 3080 mm          | 3320 x 3365 mm          | 3700 x 3395 mm          |
| Ciężar obrabiarki                                                            | 2750 kg                 | 3140 kg                 | 3450 kg                 |
| Sprężone powietrze                                                           | 0.5 MPa, 30 NL/min      | 0.5 MPa, 30 NL/min      | 0.5 MPa, 30 NL/min      |
| Przyłącze elektryczne                                                        | 3-fazowe 50/60Hz 11 KVA | 3-fazowe 50/60Hz 11 KVA | 3-fazowe 50/60Hz 11 KVA |

| Zbiornik na dielektryk                  | VL400Q                                                | VL600Q                                                | VL600QH                                               |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Wymiary zewnętrzne (szer. głęb. x wys.) | 750 x 2200 x 1800 mm                                  | 960 x 2400 x 1810 mm                                  | 1360 x 2430 x 1810 mm                                 |
| Ciężar pustego zbiornika                | 380 kg                                                | 420 kg                                                | 740 kg                                                |
| Pojemność                               | 590 l                                                 | 890 l                                                 | 1320 l                                                |
| Filtracja                               | 2 wymienne filtry papierowe<br>(ciśnienie wewnętrzne) | 2 wymienne filtry papierowe<br>(ciśnienie wewnętrzne) | 2 wymienne filtry papierowe<br>(ciśnienie wewnętrzne) |
| Dejonizer                               | Wymienna żywica<br>(Butla 18 litrów)                  | Wymienna żywica<br>(Butla 18 litrów)                  | Wymienna żywica<br>(Butla 18 litrów)                  |

Czynnik chłodniczy w chłodziarkach maszyn Sodick zawiera fluorowane gazy cieplarniane R410A lub R407C.



*create your future*

Sodick Europe Ltd.

Agincourt Road  
Warwick, CV34 6XZ  
United Kingdom

## Sodick Contact

Phone +44 (0) 19 2669 8888  
email [europa@sodick.eu.com](mailto:europa@sodick.eu.com)  
online [www.sodick.org](http://www.sodick.org)



Wycinarka drutowa z silnikami liniowymi

# VL400Q/VL600Q/VL600QH



*create your future*

# Podstawowe techniki wytwarzania

Wszystkie podzespoły zostały opracowane i wyprodukowane we własnych zakładach.

Rozpoczynając swoją działalność od opracowania elektronicznych układów generatora, firma Sodick nadal prowadzi badania nad rozwojem zaawansowanych obrabiarek elektroerozyjnych. Filozofia Sodick nakazuje podążać za najwyższą precyzją, wydajnością i wszechstronnością obróbki w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości produktów. „Sterowania”, „generatory”, „silniki liniowe”, „sterowniki posuwu” i „precyzyjne podzespoły ceramiczne” przekształciły się w pięć technik wytwarzania Sodick’a. Techniki te ustanawiają zupełnie nowe standardy w technice elektroerozji.

## Tech 1&2

### Sterowanie NC + generator

Najnowsza seria maszyn VL w ofercie firmy Sodick wyposażona jest w najnowsze sterowanie serii LN2W, umożliwiające prowadzenie obróbki High Speed przy zachowaniu wysokiej precyzji cięcia. Sterowanie posiada szynę komunikacji 1Gbit/s oraz wykorzystuje technologię „Perfect Active Control” a oparte jest na systemie operacyjnym Windows. Użytkownik ma do dyspozycji 15calowy, kolorowy ekran.



## Tech 3

### Silnik liniowy

Najbardziej wyróżniającymi cechami samodzielnie opracowanych i produkowanych przez Sodick’a silników liniowych są wysoka prędkość posuwu osi oraz krótki czas reakcji, wynikające z braku zużycia typowego dla napędów śrubowych. Silniki liniowe są napędami bezpośrednimi, więc poruszają osiami bez potrzeby konwersji ruchu obrotowego na liniowy. W tradycyjnych rozwiązaniach wykorzystujących układ śruba-nakrętka występuje pogorszenie odpowiedzi w układzie serwonapędu, wynikające z opóźnień lub błędów, powstających podczas konwersji ruchu obrotowego na liniowy.

## Tech 4

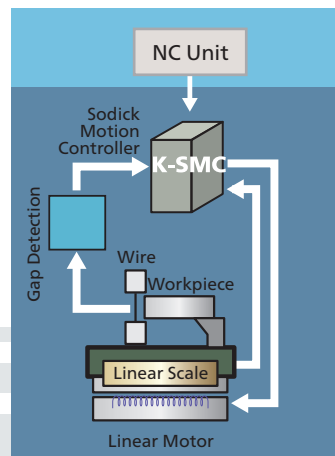
### Sterownik posuwu

W celu maksymalnego wykorzystania parametrów silników liniowych układ sterowania posuwem został samodzielnie przekonstruowany przez firmę Sodick, w oparciu o jej wieloletnie doświadczenie.

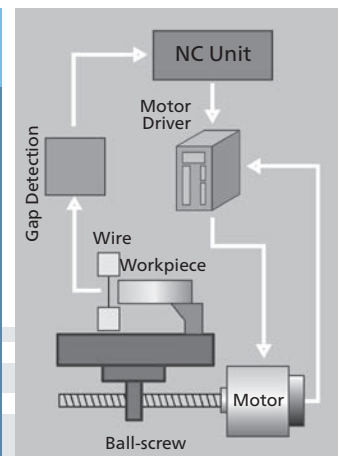
Informacje ze szczeliny iskrowej są przesyłane bezpośrednio do układu K-SMC zapewniając natychmiastową reakcję na zmieniające się warunki obróbki.

### Bezpośredni odczyt z linałów optycznych

Dzięki zastosowaniu nowych, zaawansowanych bezpośrednich linałów optycznych nie ma potrzeby szukania referencji. Nowe linały zapewniają pełną kontrolę pozycjonowania i skracają czasy ustawcze.



Sodick Motion Controller



Conventional Ball Screw Drive

## Tech 5

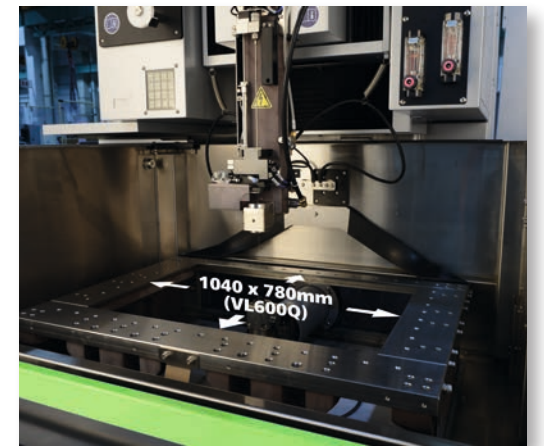
### Podzespoły ceramiczne

Seria VL czerpie korzyści z wykorzystania ceramiki w krytycznych podzespołach maszyny, takich jak części górnego i dolnego ramienia oraz podstawa stołu roboczego. Ceramika idealnie nadaje się do zastosowań w elektroerozji ze względu na niski współczynnik rozszerzalności cieplnej, niski ciężar właściwy, odporność na starzenie i idealną izolację elektryczną.



### Powiększony zbiornik roboczy

Prostokątny stół roboczy umożliwia obróbkę detali o wymiarach 860x960mm (VL400Q)/ 1040x780mm (VL600Q).

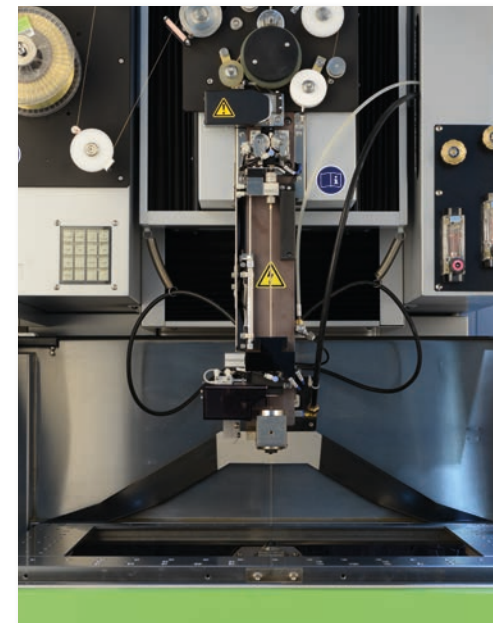


860 x 690mm (VL400Q)



### Układ filtracji

Seria VL posiada nowy, podwójny układ filtracji z dodatkową pompą cyrkulacji wody oraz samoczyszczące się uszczelki zbiornika. Czasy napełniania i opróżniania zostały skrócone, aby zredukować czasy przygotowawcze.



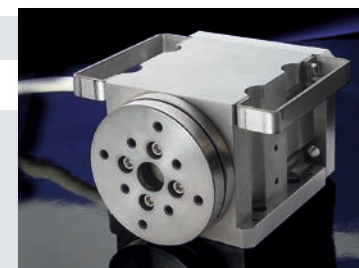
### Nowy automatyczny układ nawlekania

Automatyczny układ nawlekania został udoskonalony. Dzięki termicznemu obcinaniu końcówka drutu jest zastrzona, co poprawia skuteczność podczas nawlekania. Dodano funkcję „pop-up”, która automatycznie wyszukuje otwór startowy. Funkcja ta zwiększa produktywność podczas pracy bez nadzoru. Dla polepszenia dokładności w górnej i dolnej głowicy zastosowano okrągłe prowadniki.

### Ulepszone wykończenie powierzchni

Seria VL czerpie korzyści z nowo opracowanego generatora i zapewnia znacznie lepsze wykończenie powierzchni w porównaniu do wcześniejszych maszyn serii VZ. Przewody wyładowcze oraz ich układ w zbiorniku roboczym został udoskonalony, aby zwiększyć wydajność obróbki.

## Opcje



### Obróbka z indeksacją

Aby sprostać wymaganiom obróbki coraz bardziej skomplikowanych kształtów seria maszyn VL może zostać wyposażona w stół obrotowy WS4P lub WS5P. Opcja pozwala spełnić oczekiwania klientów przemysłu medycznego, lotniczego oraz innych sektorów.

### VL600QH (Z 500mm)

VL600Q jest dostępna z wydłużoną osią Z do 500mm (VL600QH). VL600QH posiada wszystkie cechy i zalety VL600Q.

